



Vejledning i polering - Poleringsguide

Inden du påbegynder selve poleringen af dit emne, er det vigtigt, at det er helt ensartet i overfladen; dvs ingen ujævnheder eller lakrester.

For at opnå denne overflade anbefaler vi normalt, at du bruger Non-Woven slibevidte korn 280 (herved undgår du slibespor) - enkelte mener dog ikke at det rækker og sliber emnet op med et højere korn papir.

Poleringen består normalt af 3 trin:

Der er yderligere 5 ting, som du især skal være opmærksom på ved polering:

1. Brug kun den voks som passer til den enkelte skive
2. Rens ikke emnet af mellem de forskellige poleringer
3. Rens ikke emnet af efter slutpolering (der lægges ved slutpoleringen en usynlig hinde, som beskytter mod skidt og snavs)
4. Giv dig rigtig god tid - polering tager lang tid, hvis du skal opnå det perfekte resultat
5. HUSK sikkerhedsbriller - polering sviner en del

Monter skiven på maskinen, sæt omdrejninger på og hold en metal lineal eller lignende på skiven for at tage den værste "fnuller", inden du påfører voksen.

Hold voksen ind på skiven og lad den "sætte sig" - hellere for lidt end for meget voks.

Prøvepoler evt. på et emne, hvor finishen ikke er så vigtig, for lige at få en føling med processen.

Sæt ikke for mange omdr. på maskinen og hold ikke emnet for længe på skiven ad gangen og tryk ikke for hårdt, da det kan give brændspor (de kan fjernes igen, men det tager lang tid).

Poler emnet til du er tilfreds og gentag så processen med de andre skiver/vokstyper.

Denne guide er skrevet og beregnet kun på de skiver og de vokstyper, som sælges her på hjemmesiden

Venlig hilsen

Værktøjs Centret Fyn ApS www.vcfyn.dk